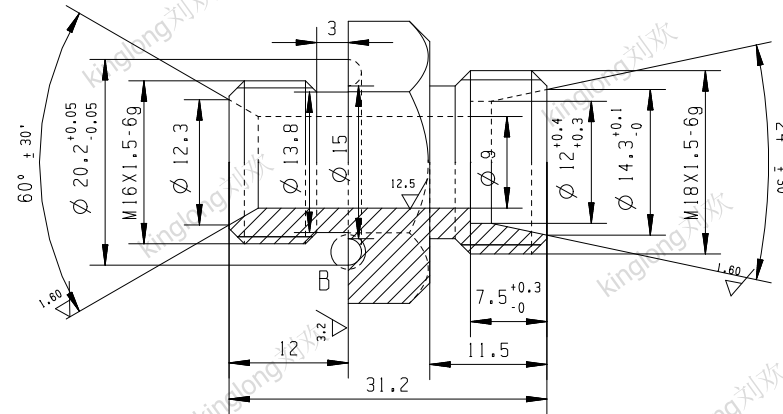
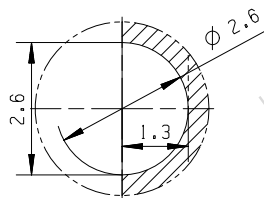


6.3  
其余

SECTION A-A



B  
10:1



技术要求

1. 螺纹: 镀前6f, 镀后6h 通规检查, 按GB/T196、GB/T197规定;
2. 表面处理: Fe/Ep. Zn8, QC/T625;
3. 其余技术条件按GB/T3765

注: 带  $\phi 14 \times 2.65$  O型圈

(b) 图纸梳理, 内容未做更改

					图号	350200600				
b	1	吴胜辉	GN2017042111	20170510		名称	直通接头	数量	重量kg	比例
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间					0.05	2:1
设计	吴胜辉	20170510	标准化		技术状态 材料	35 GB/T699		厦门金龙联合 汽车工业有限公司		
校对			输出时间							
审核			打印							
批准			受控标识							



厦门金龙联合  
汽车工业有限公司