


技术要求:
1、螺纹: 镀前6F, 镀后6h, 通规检查, 按GB/T 196、GB/T 197规定;
2、表面处理: 锌镍合金+ 封闭剂, 中性盐雾不低于720小时;
3、其他技术条件按GB/T 3765 规定。

					图号	350200638			
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	名称	数量	重量kg	比例	版本
设计	吴晓辉	20260112	标准化		直通接头		0.08	2:1	1
校对			输出时间		技术状态				
审核			打印		材料	35 钢	 厦门金龙联合汽车工业有限公司		
批准			受控标识						