



② 梳理模型及图纸，未做变更

技术要求：

1、45°倒角至螺纹深度

2、表面处理：Fe/Ep.Zn8，QC/T625

3、其他技术条件按GB3765规定。

b	1	何桥林	GN2017051207	20170516	图号	350201683				
	全城	林美霞	GN2016103109	20161031	号					
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	名称	直通接头	数量	重量kg	比例	版本
设计	陶望星	20120830	标准化					0.12	1:1	3
校对			输出时间		技术状态	35R13-05012				
审核			打印		材料	35 GB699-65	 厦门金龙联合汽车工业有限公司			
批准			受控标识							



厦门金龙联合
汽车工业有限公司