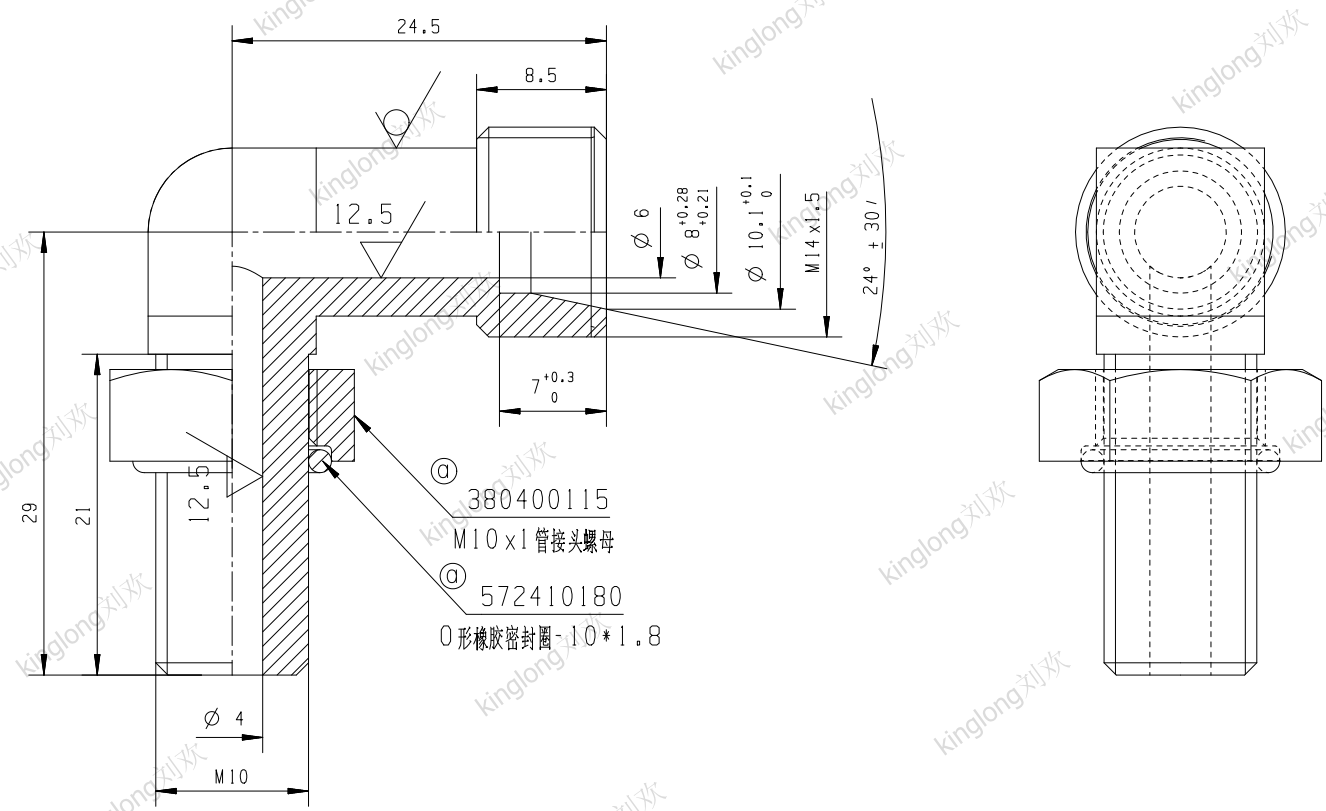


其余 6.3



技术要求:
1. 螺纹: 镀前6f, 镀后6h通规检查, 按GB/T 196、GB/T 197 规定;
2. 表面处理: 镀锌钝化, Fe/Ep. Zn8, QC/T 625;
3. 其它技术要求按GB/T 3765 规定。

					图号	350700620				
a	2	林美霞	GN2018041830	20180424	名称	直角接头体	数量	重量kg	比例	版本
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	材料	带管接头螺母及O形橡胶密封圈		0.029	2:1	2
设计	林美霞	2018-Apr-23	标准化							
校对			输出时间							
审核			打印							
批准			受控标识			35钢	厦门金龙联合汽车工业有限公司			