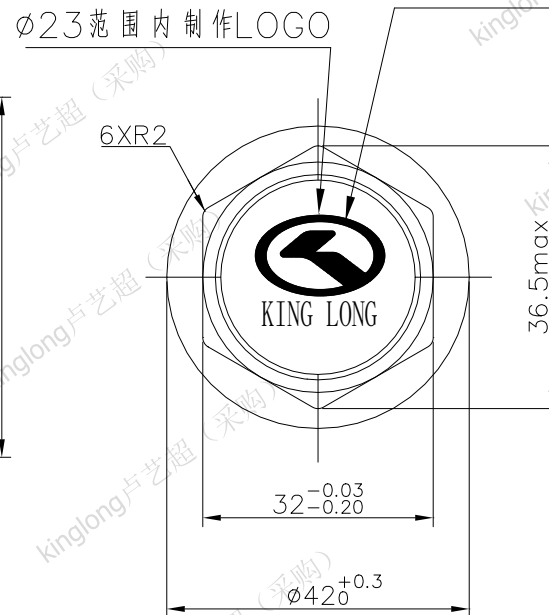


本图所表示的公司LOGO，只是示意图，仅作参考，
厂家在制作时请参考大金龙公司对外发布的LOGO



技术要求

- 1、螺母 材质：40Cr 硬度：HRC27—31；
- 2、垫圈 材质：40Cr 硬度：HRC33—39；
- 3、盖板 材质：08F不锈钢；
- 3、机械性能：10级 GB/T 3098.4；
- 4、未注公差：A级 GB/T 3103.1；
- 5、表面缺陷：GB/T 5779.2；
- 6、不许有裂纹、毛刺和折叠；
- 7、铆合后垫圈应能自由转动，但不许脱落；
- 8、表面镀锌镍合金（锌含量80—85%，镍含量15%）能满足720小时中性盐雾试验。

					图号	350600031				
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	名称	M20X1.5,后车轮螺母—套筒式	数量	重量kg	比例	版本
设计	吴荣达	20201030	标准化	李晓宁	20201106			0.3	1:1	1
校对	吕勇攀	20201106	输出时间		技术状态	配后桥双胎				
审核	范兴标	20201106	满足120小时中性盐雾试验		材料	厦门金龙联合汽车工业有限公司				
批准	范兴标	20201106	受控标识							