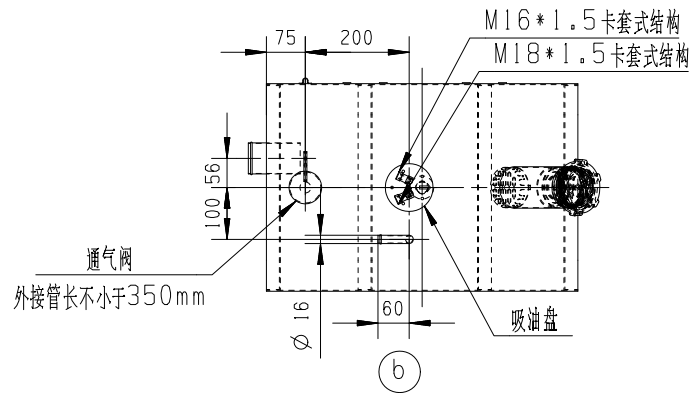
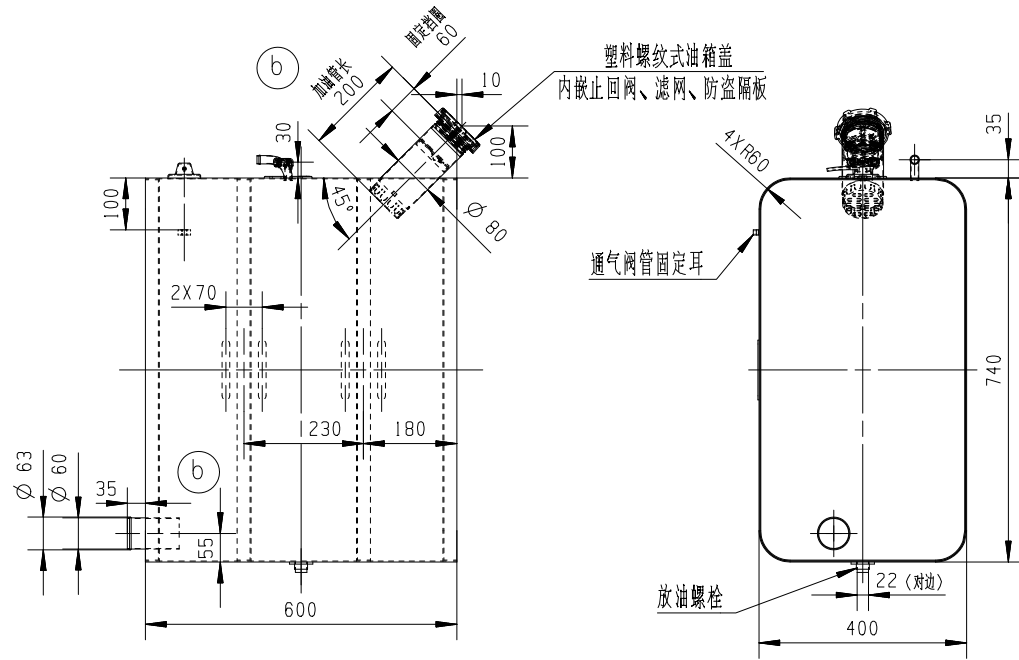
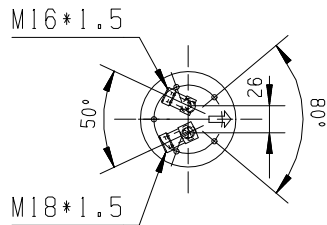




吸油盘尺寸示意图 比例1:5



油箱板材厚度不得低于以下参数指标		
端盖/mm	隔板/mm	箱体/mm
1.5	1.5	1.5

技术要求

1. 燃油箱额定容积为150L。
2. 燃油箱的材料为镀锌板，具有耐腐蚀性能，表面黑色，涂层性能不低于QC/T 484标准TQ3甲要求 ▲。
3. 材料厚度要求详见右侧参数表，保证油箱有足够的强度。
4. 吸、回油盘表面永久性标识“吸”“回”，要求字迹清晰醒目。
5. 吸油管要伸到距油箱底部不大于10mm位置，且吸油管进油处要安装过滤网。
6. 回油管要伸到距油箱底部不大于10mm位置。
7. 油量传感器安装座厚度不小于3mm，安装孔M5对应凹槽深不小于2.5mm。
8. 保持内壁清洁，不得有焊渣等杂质。
9. 气密性检测要求：密封所有进出口，油箱浸入水中，施加0.03-0.05Mpa气压，保压30S油箱不得有漏气、变形等现象 ★。
10. 供货状态：各接头和孔位应有橡胶或塑料、金属堵头。
11. 吸油盘、回油盘、油量传感器的安装孔分布圆直径 $\varnothing 66$ ，夹角为 $1 \times 80^\circ + 4 \times 70^\circ$ 。
12. 油盘的卡套接口规格参见汽车标准Q803。
13. 其它技术要求应符合82H607075、GB 18296及XMQB 009规定 ★。

					图号	211100562				
b	6	许艺祥	GN2024121306	20241213	名称	燃油箱总成	数量	重量kg	比例	版本
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间					37.70	1:10
设计	许艺祥	20190812	标准化		技术状态					
校对			投影视角							
审核			单位	MM	材料	DC03		厦门金龙联合 汽车工业有限公司		
批准			受控标识	A						