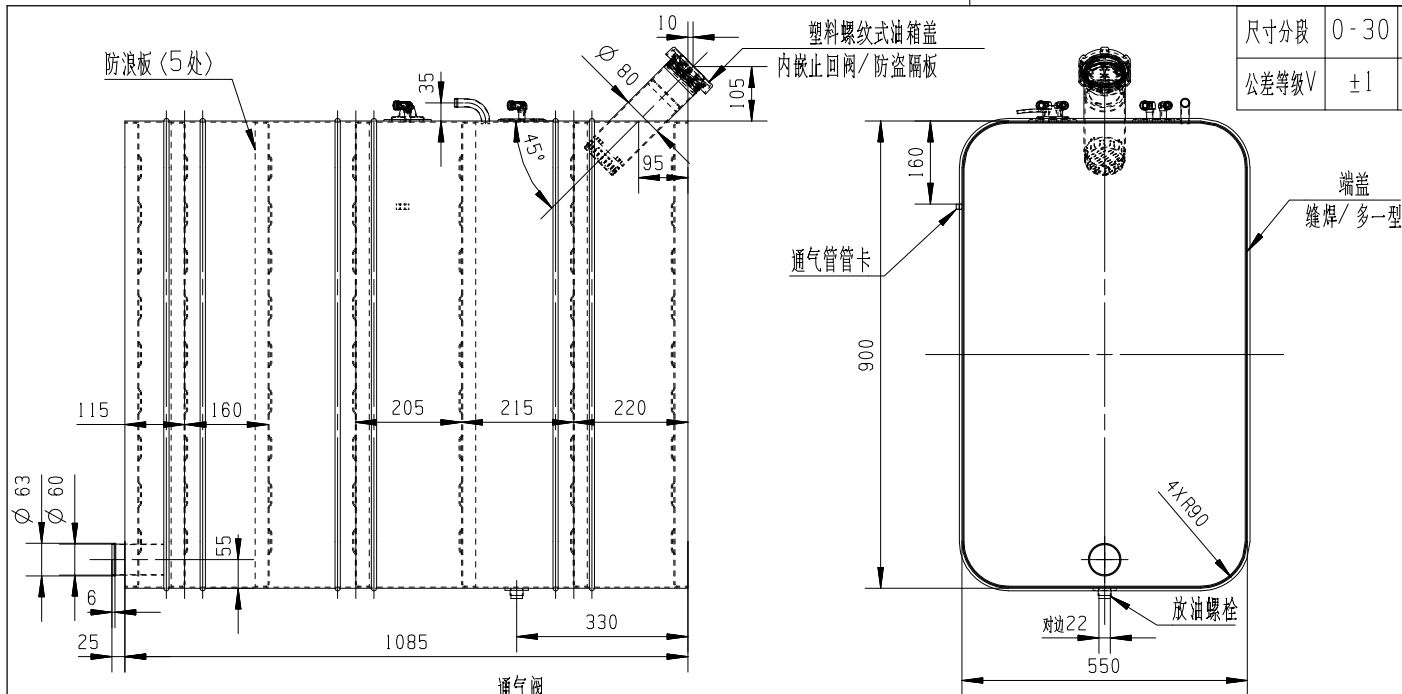




尺寸分段	0-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000
公差等级V	±1	±1.5	±2.5	±4	±6

★注：所有金属件均为不锈钢材质（除箱体、上下连通管、通气阀），油箱盖锁链可采用不锈钢或锌镍合金。

油箱板材厚度/mm		
端盖	隔板	箱体
2.0	2.0	2.0

技术要求

1. 燃油箱额定容积为 475 ± 7 升。
2. 燃油箱的材料为镀锌板，耐中性盐雾试验 $\geq 480h$ （执行标准GB/T 10125）▲。
3. 材料厚度详见右侧表格，保证油箱有足够的强度。
4. 吸、回油盘表面永久性标识“吸”“回”，要求字迹清晰醒目。
5. 吸油管要伸到距油箱底部不大于10mm位置，且吸油管进油处要安装过滤网。
6. 回油管要伸到距油箱底部不大于10mm位置。
7. 油量传感器安装座厚度不小于3mm，安装孔M5对应凹槽深不小于2.5mm。
8. 保持内壁清洁，不得有焊渣等杂质。
9. 气密性检测要求：密封所有进出口，油箱浸入水中，施加0.03-0.05Mpa气压，保压30S油箱不得有漏气、变形等现象 ★。
10. 供货状态：各接头和孔位应有橡胶或塑料、金属堵头。
11. 吸油盘、回油盘、油量传感器的安装孔分布圆直径 $\varnothing 66$ ，夹角为 $1 \times 80^\circ + 4 \times 70^\circ$ 。
12. 油盘的卡套接口规格参见汽车标准Q803。
13. 其它技术要求应符合82H607075、GB 18296及XMQB 009规定 ★。

					图号	211100829				
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号		更改时间	名称 燃油箱总成	数量	重量kg	比例	版本
设计	许艺群	20260520	标准化					108	1:10	1
校对			投影视角			技术状态	油箱型号: H900W550L1085			
审核			单位	MM	A	材料	DC03		厦门金龙联合 汽车工业有限公司	
批准			受控标识							